

**Sistema Municipal de Agua Potable y Alcantarillado de Uriangato, Gto.**  
**Informes sobre Pasivos Contingentes**  
**Al 30 de Septiembre de 2025**

NOMBRE	CONCEPTO
<b>JUICIOS</b>	SIN NADA QUE MANIFESTAR
<b>GARANTÍAS</b>	SIN NADA QUE MANIFESTAR
<b>AVALES</b>	SIN NADA QUE MANIFESTAR
<b>PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	SIN NADA QUE MANIFESTAR
<b>DEUDA CONTINGENTE</b>	SIN NADA QUE MANIFESTAR

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

